

省エネでコスト削減！ 28年11月号

旬な情報をお届けするニュースレター

サンエイ エコ × エコ  
sanei eco × eco  
ecology × economy



環境技術で未来を考える

株式会社 サンエイテクノクス

TEL 052-741-2603

FAX 052-733-9515

〒464-0851 名古屋市千種区今池南13番15号 <http://www.sanei-info.co.jp> 担当:長坂

《 過去のニュースレターを上記HPでも紹介しています。今すぐ、サンエイテクノクスで検索！！ 》

# “真空乾燥”技術で 汚泥・廃液コストを削減！

～特殊真空乾燥機で含水率を20%まで削減！～

このような課題ありませんか！？

- ☑ “含水率が高い汚泥”の処理費が高い…
- ☑ “ほとんど水の油混じり廃液”を産廃処理している…
- ☑ “染色・インク廃液”をそのまま産廃処理している…
- ☑ “従来の脱水機”では、含水率が落ちきっていない！
- ☑ “含水率が高い無機系の汚泥”の産廃コストが高い！

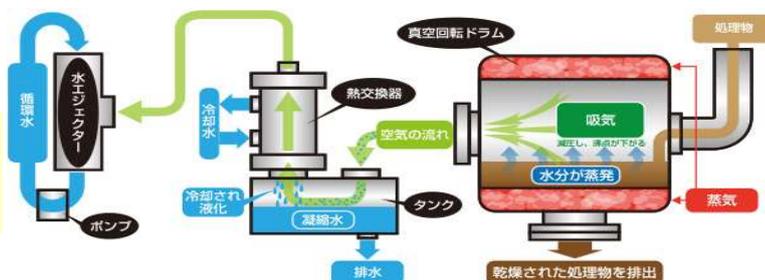
先着10名様限定！  
「汚泥・廃液の  
産廃コスト削減  
事例集」  
無料プレゼント！

弊社がご提案する“特殊真空乾燥機”が解決します！



※真空ポンプを使わない高速水流システムにより真空（-98kPa）を作り出すので、電力コストが掛からない。  
なお、蒸発した水分は冷却して蒸留水として回収する。

真空乾燥機とは、乾燥機内部を減圧し真空状態にして、ボイラーの蒸気で処理対象物を乾燥させる装置。気圧を下げると水の沸点温度が下がる性質を利用し、含水率の高い汚泥でも40～50℃で水分が蒸発される。  
例えば、含水率80～85%の汚泥等は約20%まで削減でき、重量も約1/5程度まで大幅削減できる。



# 特殊真空乾燥機を活用して・・・ 汚泥・廃液・食品残渣の産廃費を削減！

## 製麺工場の脱水汚泥の含水率を低減して、産廃コストを削減！

### ■某うどん製麺工場の汚泥の産廃コスト削減事例



Before

脱水機をかけた後でも含水率が90%で多額の産廃コストに困っていました・・・

after

特殊真空乾燥機を導入。工場内にある蒸気を活用して、含水率を低減。90%あった含水率を21%にまで低減しました！重量が1/5近くまで削減でき、産廃コストも70%以上削減できました！

## 化粧品工場の汚泥の含水率を70%低減して、産廃コストを削減！

### ■某化粧品工場の汚泥の産廃コスト削減事例



Before

排水汚泥の含水率が85%と高い状態でした・・・環境改善活動して、産廃量を減らしていきたい・・・

after

特殊真空乾燥機を導入。工場内にある蒸気を活用して、含水率を低減。85%あった含水率を25%にまで低減しました！社内の環境改善としても産廃量を減らすことで好評価をいただいています！導入して、満足しています！

### こんな産業廃棄物の産廃コスト削減に活用できます！

有機系汚泥、無機系汚泥、食品残渣、油混じりの切削廃液、洗浄廃液、染色・インク廃液、メッキ廃液等

「汚泥・廃液の産廃コストを削減した事例集」**無料進呈中！**

先着10名様限定！  
11月30日まで！

### 《事例レポートご希望者記入欄》

貴社名		TEL	( )
部署名		お名前 (お役職)	

## 「事例集希望」

ご質問等のお問い合わせはFAXで今すぐ！！ FAX：052-733-9515

#### 編集後記

私事なのですが・・・ずっと海外へ住みたいと言っていた友人が、やっと決意し、念願のカナダへ旅立ってから、早2年。昨年、帰国した際には「縁があれば国際結婚して永住できたらな」と言ってから、早1年。そろそろ、ビザが切れるころだなと思っていたところ・・・先日、めでたくカナダ人の素敵な男性と縁があり結婚しました！有限実行した友人を尊敬します。大林

