

省エネでコスト削減！ 28年9月号

旬な情報をお届けするニュースレター

サンエイ eco × eco  
ecology × economy



環境技術で未来を考える

株式会社 サンエイテクノクス

TEL

052-741-2603

FAX

052-733-9515

〒464-0851 名古屋市千種区今池南13番15号

<http://www.sanei-info.co.jp> 担当:長坂

《 過去のニュースレターを上記HPでも紹介しています。今すぐ、サンエイテクノクスで検索！！ 》

廃液・油混じり排水の

# 産廃コスト削減特集！

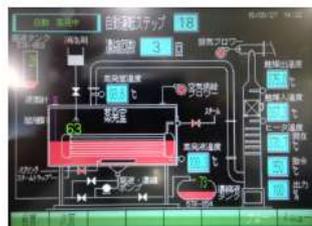
大好評！「産廃コスト削減事例集」無料進呈中！！

お問合せ期限 **9月30日** お早めに！！

■ **このようなお悩みありませんか！？** ■

- ☑ 廃油混じりの廃液があり、そのまま産廃処理していて**産廃コストが高い！**
- ☑ エマルジョン化した廃液の**油水分離がうまくいかない...**
- ☑ 従来のろ過膜の洗浄分離機では、**分離しきれていない...**
- ☑ ろ過膜処理ではろ布を“**すぐ交換・すぐ廃棄**”となり、**材料コストがかかる...**
- ☑ 従来の産廃処理コストは、**もう安くないのか...！？**

“**特殊廃液蒸発・濃縮システム**”が解決します！



タッチパネル画面例



## 特殊廃液蒸発・濃縮システムとは？

産廃処理してきた含油廃液中に含まれる水分を蒸気、ヒーター、廃熱などの熱源を活用して廃液をバブリングしながら加熱し、蒸発させる。含油廃液の水分を蒸発させることで廃液量を1/10～1/20まで濃縮減量することができ、**大幅な産廃処理コストの削減へとつながる。**

大きな特徴として、**廃ガスの臭気成分などが熱触媒分解により、脱臭・無害化**することができることである。廃液の種類・状態に対して最適な状態を自動で判断し、自動制御、自動運転することも特徴である。

# 特殊廃液蒸発・濃縮システムを活用し、 廃液の産廃費を大幅に削減した事例！！

洗浄廃液を**10分の1**にまで濃縮減量！産廃コストを大幅に削減！

## ■産業用機械メーカーの洗浄廃液の事例



Before

切削工程などがあり、油まみれの床洗浄で発生する洗浄廃液の産廃コストがかなりかかっていました。

after

特殊廃液蒸発・濃縮システムを導入後、洗浄廃液の排出量を**10分の1にまで濃縮減量**できました！  
更に**既存の蒸気ボイラの蒸気を熱源として活用**することで**ランニングコストも抑えることができました！**  
**蒸発させた気体は熱触媒によって無害化**し、大気に放出しました！

切削廃液を**15倍**にまで濃縮！産廃コストを大幅に削減！

## ■自動車部品メーカーのクーラント廃液の事例



Before

切削廃液を産廃に出していたが、産廃コストが500万円近くかかる為、産廃コスト削減ができないか検討していました。

after

特殊廃液蒸発・濃縮システムを導入し、廃液に含まれる水分を蒸発させたことにより、**切削廃液を15倍にまで濃縮**することができました。従来の産廃コスト対比でも数百万円、削減することが期待できています！

その他にもこんな廃液・廃油の産廃コスト削減に活用できます！

洗浄廃液、切削廃液、研削廃液、研磨廃液、コンプレッサードレン廃液、洗車廃液、高周波クーラント廃液、ダイカスト廃液、圧延クーラント廃水等の産廃コスト削減

「廃液・油混じり排水の産廃コストを削減した事例集」**無料進呈中！**

お問合せ期限

**9月30日**

《事例レポートご希望者記入欄》

※ 9/30 迄にお申込み下さい！！

貴社名		TEL	( )
部署名		お名前 (お役職)	

「廃液・油混じり排水の産廃コストを削減した事例集」希望

ご質問等のお問い合わせはFAXで今すぐ！！ FAX：052-733-9515

編集後記

今年のお盆はいかがお過ごしでしたか？私は学生時代、一緒に競技をした方がオリンピックに出っていたので、テレビに釘づけでした。今回はメダル獲得合計が41個と史上最多を更新し、若手の活躍が目立ったように思います。4年後の東京オリンピックがとても楽しみです。せっかくの日本開催なので、是非見たいと思います。

