

省エネでコスト削減！ 28年5月号

旬な情報をお届けするニュースレター

サンエイ エコ × エコ
sanei eco × eco
ecology × economy



株式会社 サンエイテクノクス

TEL 052-741-2603

FAX 052-733-9515

〒464-0851 名古屋市千種区今池南13番15号 <http://www.sanei-info.co.jp> 担当:長坂

《 過去のニュースレターを上記HPでも紹介しています。今すぐ、サンエイテクノクスで検索！！ 》

気化熱を活用した空調で 空調コストを大幅削減！

～水の気化熱を活用！熱源やコンプレッサを使用せず、
湿度も上げない給気システム～

～こんな悩みごともありませんか？～



- 夏場の空調にかかるエネルギーコストを抑えて、デマンドを下げたい！
- 外気を取り入れると空調負荷が高まるので何か良い方法はないのか？
- 空調で内気循環は止めて、本当はもっと外気を取り入れたい！
- 室内のカビ・結露対策をしたいが何か良い方法はないか？
- 湿気対策・湿度管理をエネルギーコスト掛けずに行いたい！

“気化熱利用給気システム”ならこれらの困りごとを解決！

“気化熱利用給気システム”とは？



【水の気化熱を活用した給気システム】

夏場、外気(35℃)を取り込み、水の気化熱を活用して、23～26℃まで冷やし冷風として給気することができる。

また、気化用の空気と給気用の空気を別々の層で処理するため、従来のシステムと異なり、加湿することなく、冷風を作り出すことができる。気化させる際に使用する水量が少ないことも特徴である。また、冬場は廃熱を取り込むことで暖房用としても活用することができるユニット。

～空調コストを最大70%削減～

“気化熱利用給気システム”

夏場、40℃以上あった工場内を気化熱利用システムを使って改善！

■某プラスチック成型工場の事例



Before

夏場、成型機から発する熱で工場内が40℃近くになり、スポットエアコンも効かないような状態でした…

気化熱空調システムを導入…

after

導入後、**クリーンな25℃の外気を工場内へ！**
快適な作業環境を実現できました！従来のエアコンのようにコンプレッサが不要の為、エコにも繋がりました！

作業環境を改善しながら、陽圧化により害虫対策を実現！

■某食肉加工工場の事例



Before

夏場に外気を取り入れることが出来ず、給気と排気の風量バランスが悪くなり、虫が室内へ侵入していました…

気化熱空調システムを導入…

after

導入後、クリーンな25℃の外気を取り入れた事で、温度湿度ともに快適な作業環境の実現だけでなく、**陽圧化により、防虫対策&室内の臭気換気にも繋がりました！**

高い除湿能力を実現して、製品の乾燥を促進！結露やカビの発生も抑制！

■某海苔加工工場



Before

外気を取り入れずに内気循環の空調システムの為、天井や床の結露やカビで困っていました…

気化熱空調システムを導入…

after

夏場でも外気を取り入れることができ、かつ、**外気温が35℃でも室内へは25℃の給気が出るので、結露やカビの発生が抑制できました！**

ほかにもこんなところで導入されています！

某施設

- 年間冷房の外気処理機の一次処理として導入！
- 大幅な空調コストの削減を実現！

水産加工工場

- 作業室内の陽圧化により、臭気を換気！
- 結露防止により食材の鮮度も保つ！



“水の気化熱”を活用した

空調コスト大幅削減事例レポート**無料プレゼント！**

5月31日まで！
先着5名様
限定！

《事例レポートご希望者記入欄》

※ 5/31 迄にお申込み下さい！！

貴社名		TEL	()
部署名		お名前 (お役職)	

「水の気化熱レポート希望」

必要事項をご記入の上、そのままFAX下さい。

ご質問等のお問い合わせはFAXで今すぐ！！ FAX：052-733-9515

編集後記

先月、熊本を大地震が直撃しましたね。被災された方のニュースを聞くと心が痛みます。南海トラフ地震もいつ起こるか分からない状況で、身の回りの安全確認や備えは出来ていそうですでしょうか？今日一日、何事もなく過ごせることが当たり前ではないのだと感じました。皆様にとって、充実した一か月が過ぎますように。 大林

