

省エネでコスト削減！ 27年9月号

旬な情報をお届けするニュースレター

サンエイ eco × eco
ecology × economy



環境技術で未来を考える

株式会社 サンエイテクノクス

TEL 052-741-2603

FAX 052-733-9515

〒464-0851 名古屋市千種区今池南13番15号

http://www.sanei-info.co.jp 担当:町野・長坂

《 過去のニュースレターを上記HPでも紹介しています。今すぐ、サンエイテクノクスで検索！！ 》

既存設備をそのまま活用！

目指せ！
3年回収！

“ボイラーの省エネ”特集！

弊社では、皆様からボイラーに対してこのような相談をよく受けます。

『燃料コストがかなりかかっている・・・』『ドレンがたくさん出る・・・』

『蒸気を効率よく使いたい・・・』『トラップがよく故障する・・・』

『ボイラーの廃熱を活用したい・・・』『今あるボイラーを活用したい！』

そこで今回は“既存設備をそのまま活用したボイラーの省エネ事例”をご紹介します！

既存設備を活用した
ボイラーの省エネ
事例レポート
無料プレゼント！

ドレンを大幅に削減する “サイクロン式蒸気改質装置”

＜サイクロン式蒸気改質装置とは＞



従来の貫流式ボイラーは、乾き度が低い湿り蒸気を生成させ、配管中に多くのドレンを生じさせている。このドレンは多くの場合捨てており、過剰なエネルギー消費につながってしまっている。そこでサイクロン式蒸気改質装置を活用！

湿り蒸気をドレンになりづらい“乾き蒸気”に変えることでドレン量を削減する！

トラップからの蒸気の漏出を防ぐ “省エネトラップ”

＜省エネトラップとは＞



通常ドレントラップを使用する場合、ドレントラップからドレンと一緒に多くの蒸気が漏れてしまっている。これは燃料を捨てていることになる。そこで省エネトラップを活用！
省エネトラップが蒸気の漏出を防ぐ！

省エネ&
メンテナンス
削減

また、省エネトラップには可動部がなく、連続してドレンのみを排出することができるためトラップが非常に壊れづらい。トラップの交換コスト、メンテナンスコストを削減することもできる！

＜パイプ加工業での導入事例＞

2tボイラーを2台使用していて、年間3,000万円も燃料コストがかかっていました。そこでサイクロン式蒸気改質装置を導入。湿り蒸気を乾き蒸気に変えて、ドレンを削減！
燃料コストを245万円削減しました！



＜某リネン工場での導入事例＞

ドレン排出量が多かった箇所(全体の4分の1)のトラップを省エネトラップに交換。**燃料コスト10%以上削減を実現し、蒸気のムラが減少し、温度管理が簡単になった。**従来と異なり、トラップが壊れづらく、交換する必要がない。



既存設備をそのまま活用！投資回収3年でできる！

ボイラーの省エネ特集！

蒸気使用設備の放熱を防ぐ “特殊遮熱シート”

保温効果
抜群！

＜特殊遮熱シートとは＞

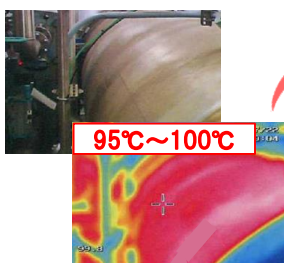
厚さ0.2mmのアルミ純度99%のシートで蒸気使用設備の放熱(輻射熱)を97%反射し、保温効果を上げる！



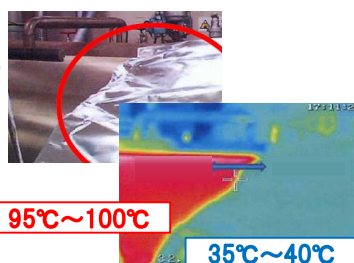
＜某食品工場の事例＞

表面温度が測定時95℃以上だった殺菌器の全面に特殊遮熱シートを施工！表面温度が40℃以下になりました。放熱を抑制することで殺菌器の保温につながり、大幅な省エネを実現できました！

施工前



施工後



ボイラーの燃焼効率がアップする “燃料改質剤”

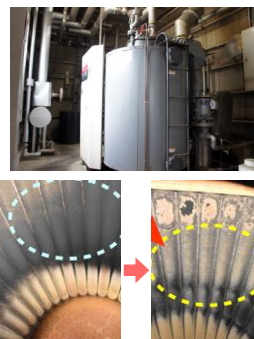
スラッジの
解消！

＜燃料改質剤とは＞



白灯油と植物酵素で構成されている。石油系燃料(A重油・灯油等)の既存のタンクに投入するだけ！従来では難しかった完全燃焼に近い形が実現できる！燃料内のスラッジ成分を分解する効果もあり、ボイラー内のすすやスラッジの固着を防ぐことができる。

＜某食品工場の事例＞



年間に約440万円の重油コストがかかっていました。燃料改質剤を導入したところ、すぐに燃費向上を確認できました。約440万円の重油コストが約390万にまで削減。11.4%の省エネ効果を実現しました。さらに、ボイラー内のスラッジがなくなりました！

廃熱を活用して給水温度を上げる “廃熱回収システム”

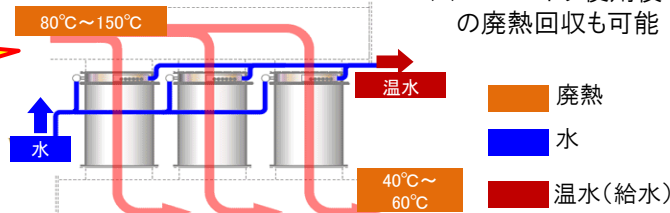
廃熱の
活用！

＜ボイラー廃熱回収システムとは＞

ボイラー廃熱を回収し、給水温度の昇温に活用！給水温度を上げることでボイラーの燃料コストの削減を実現する！チタンチューブを使用しており、腐食性にとっても強く、これまでは難しかった低温領域での廃熱回収を実現！

＜某薬品製造工場の事例＞

※エコノマイザ使用後の廃熱回収も可能



ボイラー廃熱80℃～150℃を40℃～60℃にするまで廃熱のエネルギーを回収する

「既存設備を活用した！ボイラーの省エネ事例レポート！」 “無料プレゼント！”

＜お客様お問い合わせ記入欄＞

※ 9/30 迄にお問い合わせを！！

貴社名	TEL	()
部署名	お名前 (お役職)	

お問い合わせ内容

ご質問等のお問い合わせはFAXで今スグ！！ FAX : 052-733-9515

編集後記 先日、初めて長崎県へ行ってきました。市内観光では、平和公園や眼鏡橋、グラバー園、オランダ坂へ行きました。平和公園は静寂な空気が流れ、厳かな雰囲気のある場所でした。戦後70年という節目に訪れ、戦争の恐ろしさを知れて良かったと思いました。

(渡辺)

