

省エネでコスト削減！ 27年8月号

旬な情報をお届けするニュースレター

サンエイ エコ × エコ
sanei eco × eco
ecology × economy



環境技術で未来を考える

株式会社 サンエイテクノクス

TEL 052-741-2603
FAX 052-733-9515

〒464-0851 名古屋市千種区今池南13番15号

http://www.sanei-info.co.jp 担当:町野・長坂

《過去のニュースレターを上記HPでも紹介しています。今すぐ、サンエイテクノクスで検索！！》

既存設備を
そのまま活用！
小さな投資で
出来る！

コンプレッサー 省エネ特集！

弊社ではこのような相談をよく受けます。

- ・コンプレッサーを更新せずに現状のまま省エネしたい・・・
- ・そろそろコンプレッサーの台数制御を入れないと・・・
- ・エア漏れがかなり目立つ・・・
- ・コンプレッサー室の暑さを何とかしたい・・・



そこで今回は「既存設備を活用して小さな投資で出来る
コンプレッサーの省エネ事例」をご紹介します！

「コンプレッサーの
省エネ事例レポート」
無料プレゼント！

8月31日までに
お問い合わせを！

“負荷予測台数制御”で複数台の コンプレッサーを最適運転！

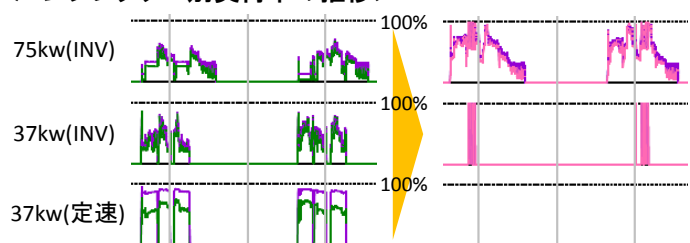
＜電子部品製造業の事例＞

コンプレッサーを3台使用していました。メイン稼働のコンプレッサーを特に決めているわけではなく、3台とも負荷率が低い状況で中にはアンロード時間が長いコンプレッサーもありました。そこで負荷予測台数制御を導入！

1台をメイン機器に指定し、負荷率100%の稼働にさせ、2台目を調整用、3台目を完全停止させました！



＜コンプレッサー別負荷率の推移＞



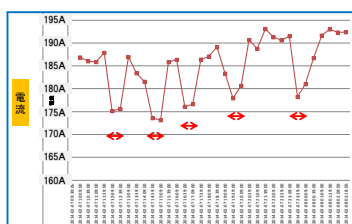
※負荷予測台数制御であれば、コンプレッサーをインバーターに更新する必要はありません！

“アンロードOFFシステム”で 無駄なアンロード時間を完全停止！

＜バルブ製造業の事例＞

定速55kwのコンプレッサーを1日あたり17時間使用していました。コンプレッサーは、ロード/アンロード運転を繰り返す形で稼働していて、17時間中5時間程度はアンロード運転の時間でした。

そこでアンロード制御システムを既存のコンプレッサーに導入。アンロードしていた時間を完全停止することができ、大幅な省エネを実現しました！また、ソフトスタートとソフトストップという発停時の突入電流を滑らかにする機能を搭載しているため、コンプレッサーへの負荷を与えずに制御しました！



※インバーターではありません。
インバーターより省エネ効果が高いです。

既存設備をそのまま活用！小さな経費で出来る！

コンプレッサー省エネ特集！

“エア漏れチェッカー”を活用して、エア漏れ箇所を測定して補修！

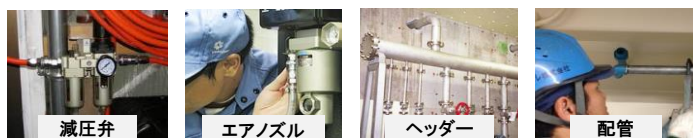
<某工場の事例>

エア漏れが発生しているのは分かってはいるものの、なかなか箇所を特定できずにいました…。

そこでエア漏れ専用のチェッカーを活用し、**配管のつなぎ部分、減圧弁や継ぎ手、エアヘッダーの分岐口などのエア漏れ箇所やエア漏れ量の目安を把握**することができました！また、耳では決して聞こえない超音波域で発生しているエア漏れをヘッドホン式で感知でき、**工場の稼動中も測定できる**ため使い勝手が良いです！



※写真はレーザーポインター付



コンプレッサー室の屋根裏に“遮熱シート”を貼り、暑さ対策！

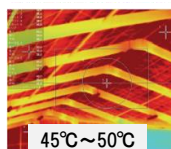
<薬品製造業の事例>

夏場、太陽の日射により屋根から流入してくる熱やコンプレッサーの廃熱により、暑いときは室温が40℃を越え、コンプレッサーが止まってしまう時がありました…。

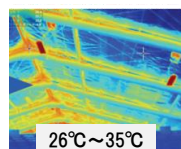
そこで特殊遮熱シートをコンプレッサー室の天井裏に施工。太陽の日射により**屋根から流入してくる熱(輻射熱)を97%カットを実現**しました！それにより、コンプレッサー室の**屋根裏温度が10℃以上下がり、周辺環境が良くなり、コンプレッサーの稼動が止まらず使用**できています！



※右図は、遮熱シート施工前と施工後の屋根裏温度をサーモグラフィーで測定した様子



45℃～50℃

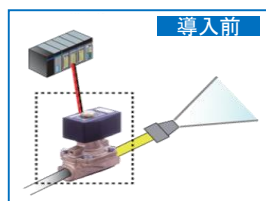


26℃～35℃

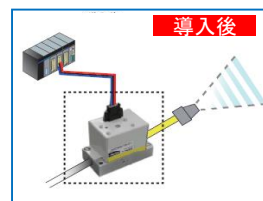
“エアブローを間欠運転化”し、エアブロー効果アップ&省エネ！

<金属部品加工業の事例>

製品に付着した埃飛ばしで使用していたエアブローを間欠運転させるシステムを導入。**エアブローをON・OFFすることで、OFFの間のエア消費量を削減**できました。ONとOFFを繰り返すことでエアブローが対象となる製品に繰り返す衝突するため**エアブロー効果も向上**しています！間欠運転の間隔をリモコンで調整できるのも良いです！



導入前

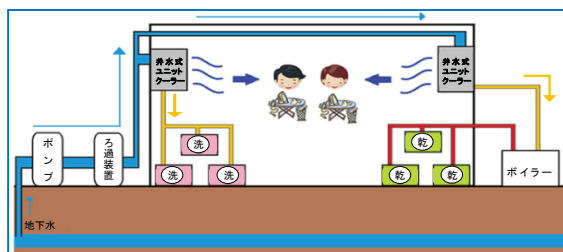


導入後

“井戸水式ユニットクーラー”を室内に導入して、暑さ対策！

<食品工場の事例>

井戸水を活用したコンプレッサー室の暑さ対策。**井戸水17℃程度を活用して、23℃～25℃の冷風を作り出し、室内を冷やす**。井戸水式ユニットクーラーは、**冷却の熱源を必要とせず、ファンモーターのみの電力で圧倒的にランニングコストが安い**ことが特徴です！



「コンプレッサーの省エネ事例レポート！」 “無料プレゼント！”

《お客様お問い合わせ記入欄》

※ 8/31 迄にお問い合わせを！！

| | | |
|-----|--------------|-----|
| 貴社名 | TEL | () |
| 部署名 | お名前 (お役職) | |

お問い合わせ内容

ご質問等のお問い合わせはFAXで今スグ！！ FAX：052-733-9515

編集後記 先日、2泊3日で祖母の家に行ってきました♪買い物に行きごはんを作ったり、足腰の弱い祖母ではなかなか掃除できない、トイレや階段の掃除をしたりと有意義な休日となりました。しかし、幼い頃からずっと一軒家に住みたいと思っていた私でしたが、管理の大変さが少し分かりその夢が薄れた休日でもありました…。

(渡辺)

